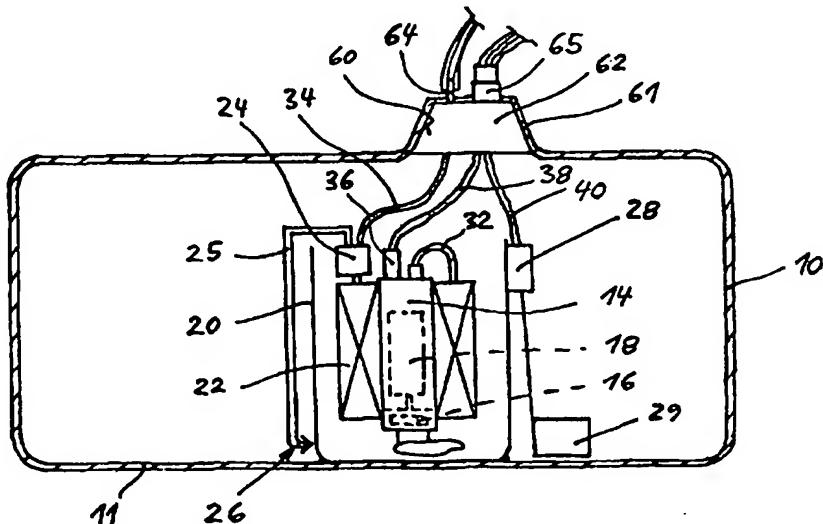




(51) Internationale Patentklassifikation ⁶ : B60K 15/03, F02M 37/10, B29C 49/20		A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 97/25219 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 17. Juli 1997 (17.07.97)
<p>(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE96/02013</p> <p>(22) Internationales Anmeldedatum: 24. Oktober 1996 (24.10.96)</p> <p>(30) Prioritätsdaten: 196 00 872.7 12. Januar 1996 (12.01.96) DE</p> <p>(71) Anmelder (<i>für alle Bestimmungsstaaten ausser US</i>): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, D-70442 Stuttgart (DE).</p> <p>(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (<i>nur für US</i>): FRANK, Kurt [DE/DE]; Schlemwasen 14, D-73614 Schorndorf (DE). KLEPPNER, Stephan [DE/DE]; Gartenstrasse 54, D-75015 Bretten (DE). SCHRECKENBERGER, Dieter [DE/DE]; Dresdner Weg 14, D-71672 Marbach (DE).</p>		<p>(81) Bestimmungsstaaten: CN, JP, KR, RU, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).</p> <p>Veröffentlicht <i>Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.</i></p>	
<p>(54) Title: FUEL TANK CONTAINING A FUEL PUMP, AND METHOD OF MANUFACTURING THE TANK</p> <p>(54) Bezeichnung: KRAFTSTOFFBEHÄLTER MIT DARIN ANGEORDNETER KRAFTSTOFFFÖRDEREINRICHTUNG UND VERFAHREN ZU DESSEN HERSTELLUNG</p> <p>(57) Abstract</p> <p>In the method proposed, the fuel pump (12) is fitted in the fuel tank (10) while the tank is being manufactured and is completely surrounded by the plastic tank (10). The tank (10) can for instance be manufactured by blow moulding, a preform first being produced, the fuel pump (12) fitted into the preform and the preform then blown in a blow-moulding machine to give the fuel tank (10). A hole (60) is then made in the fuel tank (10), the hole being just large enough for hydraulic and/or electric connection lines (34; 38; 40) to pass out from the pump (12) to the outside of the tank.</p> <p>(57) Zusammenfassung</p> <p>Die Kraftstoffförderereinrichtung (12) ist in den Kraftstoffbehälter (10) bereits während dessen Herstellungsprozeß eingebracht und einstückig von dem aus Kunststoff bestehenden Kraftstoffbehälter (10) umgeben. Die Herstellung des Kraftstoffbehälters (10) kann beispielsweise in einem Blasformprozeß erfolgen, wobei zunächst ein Vorformkörper hergestellt wird, in den die Kraftstoffförderereinrichtung (12) eingebracht wird und der anschließend in einem Blasformwerkzeug in die Form des Kraftstoffbehälters (10) aufgeblasen wird. In den Kraftstoffbehälter (10) wird anschließend eine Öffnung (60) eingebracht, die jedoch nur so groß zu sein braucht, daß hydraulische und/oder elektrische Verbindungsleitungen (34; 38; 40) der Kraftstoffförderereinrichtung (12) durch diese nach außen geführt werden können.</p>			



AN: PAT 1997-364909
TI: Fuel container with internal fuel feed device has opening to enable hydraulic and/or electrical connecting lines for fuel feed device to be fed to outside of container; during manufacture of container, fuel feed device is inserted into it and enclosed by container
PN: DE19600872-A1
PD: 17.07.1997
AB: The container (10) has an opening (60) to enable hydraulic and/or electrical connecting lines (34, 38, 40) for the fuel feed device to be fed to the outside of the container. During manufacture of the container, the fuel feed device (12) is inserted into it and enclosed by the one-piece container, whereby the dimensions of the opening are smaller than those of the feed device. The container is made using an inflation shaping process. The fuel feed device is fixed inside the container during the manufacturing process by a material or shape-locking connection. The fuel feed device can be a plastic collection container which is attached to the fuel container.; - The fuel feed device can be mounted within the container without additional manufacturing or assembly costs.
PA: (BOSC) BOSCH GMBH ROBERT;
IN: FRANK K; KLEPPNER S; SCHRECKENBERGER D;
FA: DE19600872-A1 17.07.1997; WO9725219-A1 17.07.1997;
CO: AT; BE; CH; CN; DE; DK; ES; FI; FR; GB; GR; IE; IT; JP; KR;
LU; MC; NL; PT; RU; SE; US; WO;
DN: CN; JP; KR; RU; US;
DR: AT; BE; CH; DE; DK; ES; FI; FR; GB; GR; IE; IT; LU; MC; NL;
PT; SE;
IC: B29C-049/20; B60K-015/03; B60K-015/073; F02M-037/10;
MC: X22-A02;
DC: Q13; Q53; X22;
FN: 1997364909.gif
PR: DE1000872 12.01.1996;
FP: 17.07.1997
UP: 18.08.1997

